

Reporte de Producción y Entrega de Turno

ILN-RP-01
iLEAN Connect

Hora a hora: piezas, rechazos y paros · lo que queda para el siguiente turno

Rellénalo a mano. Al acabar, hazle una foto: tu agente de IA lo lee, lo guarda y te avisa.

Escanea el QR o abre industrialai.center.com/connect/partes



FECHA		TURNO		LÍNEA / MÁQUINA		RESPONSABLE
-------	--	-------	--	-----------------	--	-------------

HORA	REFERENCIA	OBJETIVO	REAL	RECHAZOS	PARO (MIN)	MOTIVO DEL PARO / INCIDENCIA
TOTAL OBJETIVO		TOTAL REAL		TOTAL RECHAZOS		TOTAL PARO (MIN)

Seguridad: ☐ Sin incidentes ☐ Incidente / casi accidente (detalla abajo)

ENTREGA AL SIGUIENTE TURNO: PENDIENTES, AVISOS Y MATERIAL	
ENTREGA (TURNO SALIENTE)	RECIBE (TURNO ENTRANTE)