

HOJA DE VERIFICACIÓN DE DEFECTOS

Marca un palote | por cada pieza con el defecto · se suma sola al hacer la foto

Rellénalo a mano. Al acabar, hazle una foto: tu agente de IA lo lee, lo guarda y te avisa.

Escanea el QR o abre industrialaicenter.com/connect/partes



PRODUCTO / REFERENCIA	LÍNEA / MÁQUINA	INSPECTOR
SEMANA (DEL ... AL ...)	TURNOS	PIEZAS INSPECCIONADAS

DEFECTO	LUN	MAR	MIÉ	JUE	VIE	SÁB	TOTAL
Rayado / marca							
Golpe / abolladura							
Medida fuera de tolerancia							
Rebaba							
Color / tono							
Falta componente							
Pieza incompleta							
Suciedad / mancha							
Mal etiquetado							
Otro: _____							
Otro: _____							

CAUSA PROBABLE Y ACCIÓN TOMADA